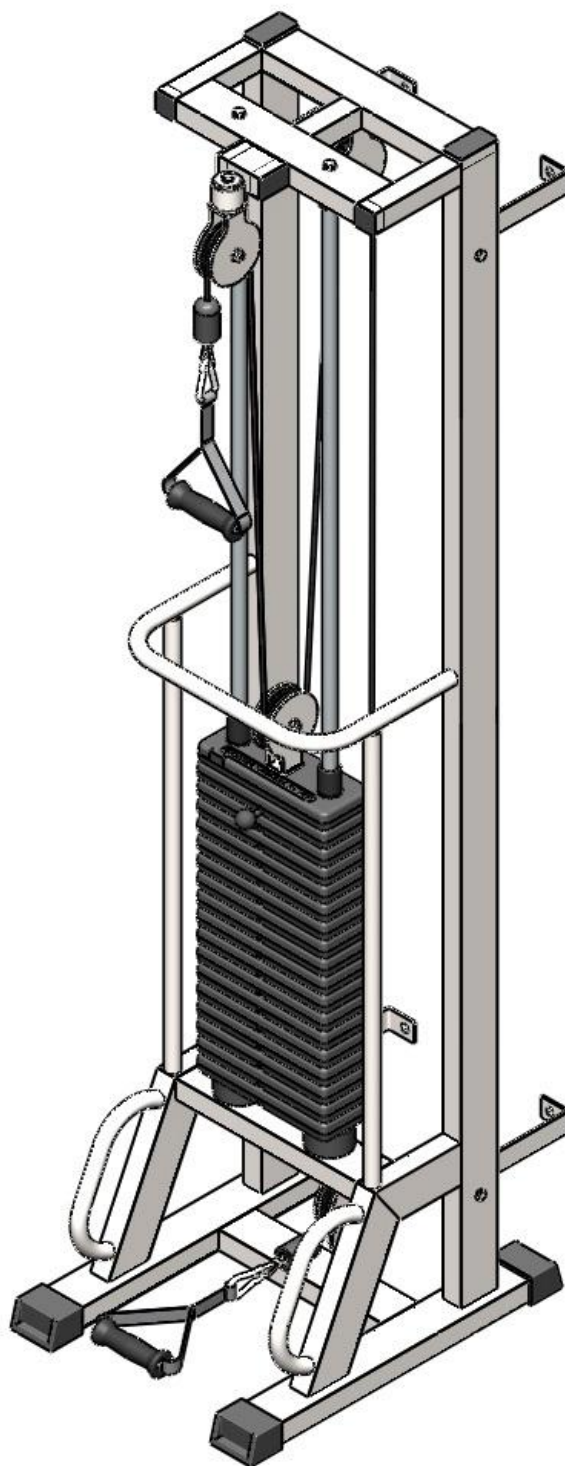


KINEO 09 Профи

(инструкция по сборке)



Комплект поставки

1. ИК 907sp Ручка тяги закрытая	2 шт.
2. Рама под грузоблоки	1 шт.
3. Направляющая	2 шт.
4. Втулка центрирующая	2 шт.
5. Болт М10х50	4 шт.
6. Болт М10х60	4 шт.
7. Гайка М10	8 шт.
8. Зажим для троса «Duplex»	2 шт.
9. Карабин пожарный 8х80 тип С	2 шт.
10. Коуш стальной	2 шт.
11. Шайба D10	12 шт.
12. Грузоблок 5 кг- верхний груз	1 шт.
13. Груз 5 кг	По заказу
14. Демпфер	2 шт.
15. Колпак декоративный М10 S-17	23 шт.
16. Стопор троса	2 шт.
17. Фиксатор для грузоблоков	1 шт.
18. Шнур плетенный полиамидный 16-тирядный D=8 мм	1 шт.
19. Уголок для крепления к стене	4 шт.

-
- This diagram shows an exploded perspective view of a leg press machine. The main structure consists of a vertical frame (2) with two main uprights (7) and a base (14). A horizontal bar (12) is positioned at the top, and a horizontal bar (13) is positioned at the bottom. A vertical rod (3) passes through the center of the machine, with a pulley (4) at the top and a pulley (17) at the bottom. A weight stack (15) is mounted on the rod, and a footplate (16) is at the bottom. A handle (18) is attached to the side of the frame. A detailed view of the pulley (4) is shown in the top left, and a detailed view of the footplate (16) is shown in the bottom right. The numbered callouts are: 1 (pulley), 2 (frame), 3 (rod), 4 (pulley), 5 (nut), 6 (screw), 7 (upright), 11 (pin), 12 (top bar), 13 (bottom bar), 14 (base), 15 (weight stack), 16 (footplate), 17 (pulley), 18 (handle), and 19 (screw).

Рис.1

2. Возьмите один конец шнура (18) и проденьте его через отверстие в стопоре (16); затем вложите шнур в зажим «Duplex» (8), обогнув болты зажима с одной стороны; далее вытяните шнур сильнее и сделайте петлю, вложите в нее коуш (10); вернитесь в зажим (8), снова обогнув болты, но с другой стороны. Затяните как можно сильнее планку зажима (8). Зажим (8) со шнуром вставьте в полость стопора (16). Зафиксированный конец шнура скрепите с ручкой тяги (1) при помощи карабина (9). Свободный конец шнура (18) пропустите согласно схеме и повторите последовательность операций, указанных выше (рис.2).

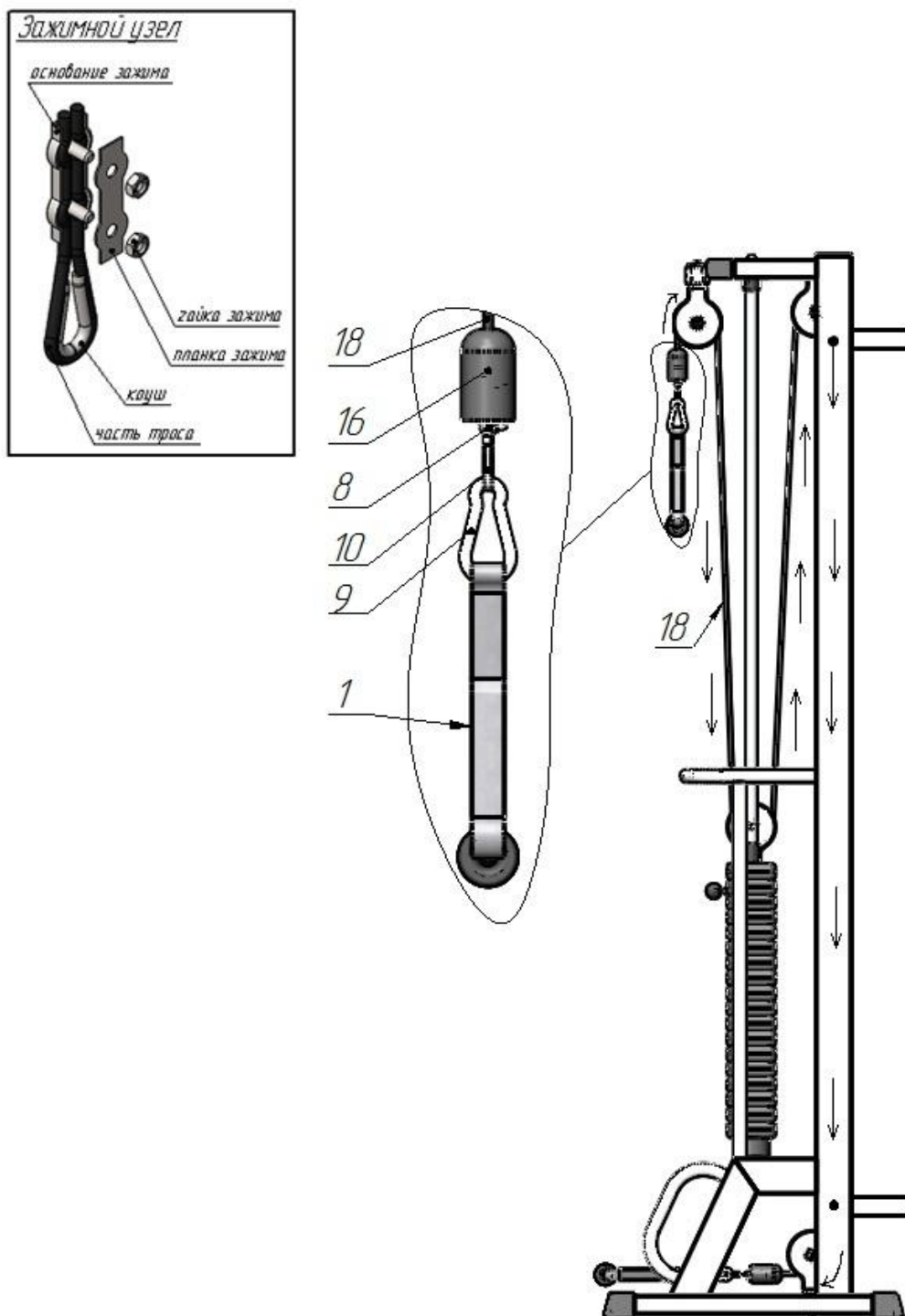


Рис.2

3. На все болтовые соединения наденьте колпак M10 (15) с двух сторон.